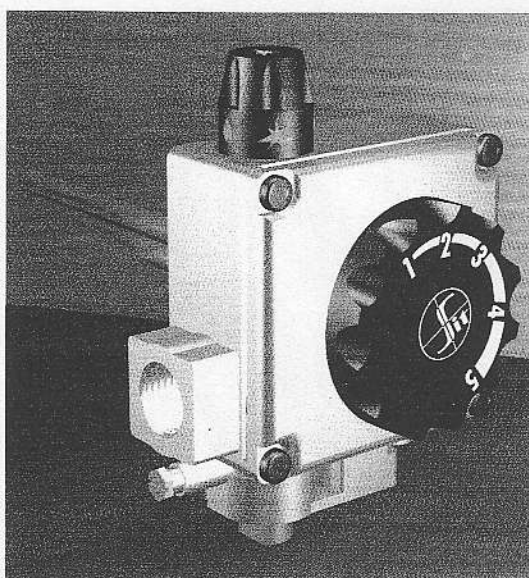




SIT Group

610 AC3

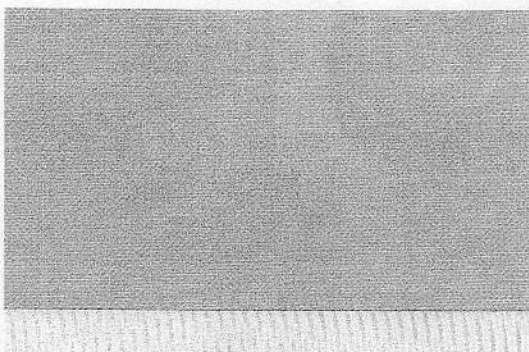
MEHRFACHSTELLGERÄT FÜR GASGERÄTE



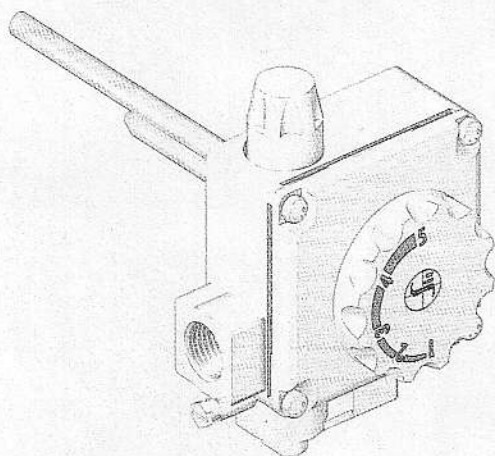
EINKNOPFBETRIEB (EIN, ZÜNDUNG, AUS)

TEMPERATUR-WAHLSCHALTER DES  
ON-OFF-EINSTELLTHERMOSTATS

THERMOELEKTRISCHE SICHERHEITSVORRICHTUNG



# THERMOSTATISCHES MEHRFACHSTELLGERÄT



**Sicherheits-Mehrfachstellgerät  
mit thermoelektrischer  
Flammenüberwachungsein-  
richtung, Druckregler mit  
Ausschaltvorrichtung und  
Ein-Aus-Einstellthermostat.  
Keine Versorgung durch externe  
Hilfsenergie notwendig.**

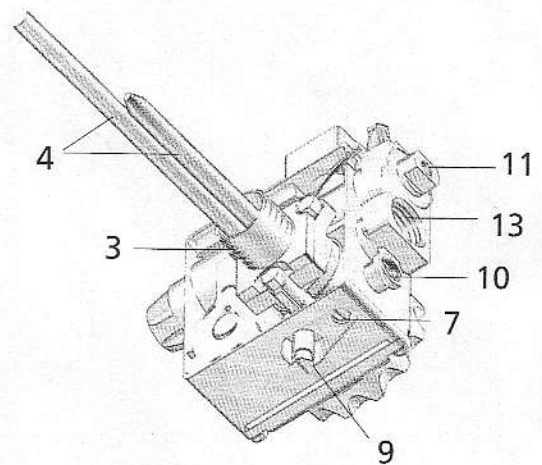
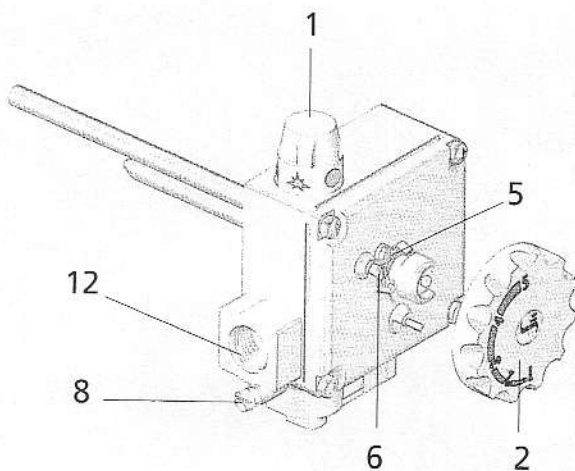
*610 AC3 eignet sich für den Einbau bei  
Gasspeicherheizgeräten.*

## HAUPTEIGENSCHAFTEN

Bedienungsknopf mit 3 Positionen: Aus, Zündbrenner, Ein.  
Temperatur-Wahlschalter.  
Thermoelektrische Flammenüberwachungseinrichtung.  
Druckregler mit Ausschaltvorrichtung.  
Ein-Aus-Einstellthermostat.  
Rücksetzbarer Sicherheitsthermostat.  
Zündbrenner-Ausgang mit Drosselschraube zur Zündgasmengenregulierung.  
Eingangssieb und Zündgasfilter.  
Ein- und Ausgangsdruckmeßstutzen.

## BESCHREIBUNG

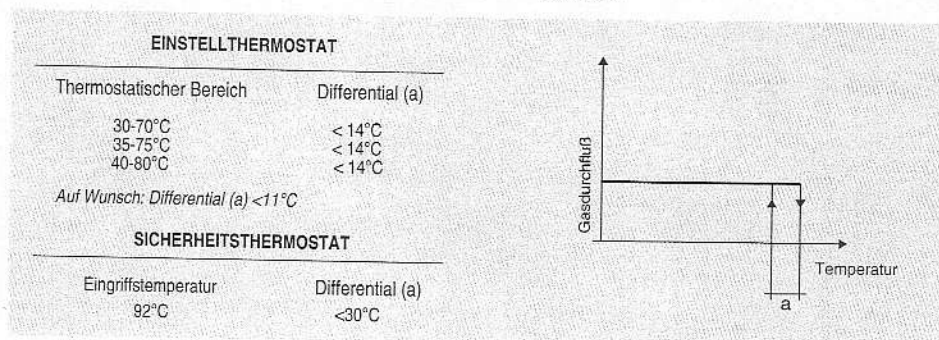
- |  |   |
|--|---|
| 1 Einknopfbedienung (Aus, Zündung, Ein)          | 7 Gas-Drosselschraube am Zündbrenner (PILOT ADJ.) |
| 2 Temperatur-Wahlschalter                        | 8 Eingangsdruckmeßstutzen                         |
| 3 Wasseranschluß                                 | 9 Ausgangsdruckmeßstutzen                         |
| 4 Regler- und Sicherheitsthermostatfühler        | 10 Zündbrennerausgang                             |
| 5 Drosselschraube des Ausgangsdrucks (P.R. ADJ.) | 11 Anschluß Thermoelement                         |
| 6 Ausschalterschraube des Druckreglers (NO P.R.) | 12 Hauptgaseingang                                |
|  | 13 Hauptgasausgang                                |



## TECHNISCHE KENNDATEN

- Gasanschlüsse
- Wasseranschluß
- Einbaulage
- Gasfamilien
- Höchster Gaseingangsdruck
- Einstellbereich Gasausgangsdruck:
- Umgebungstemperatur
- Druckregler

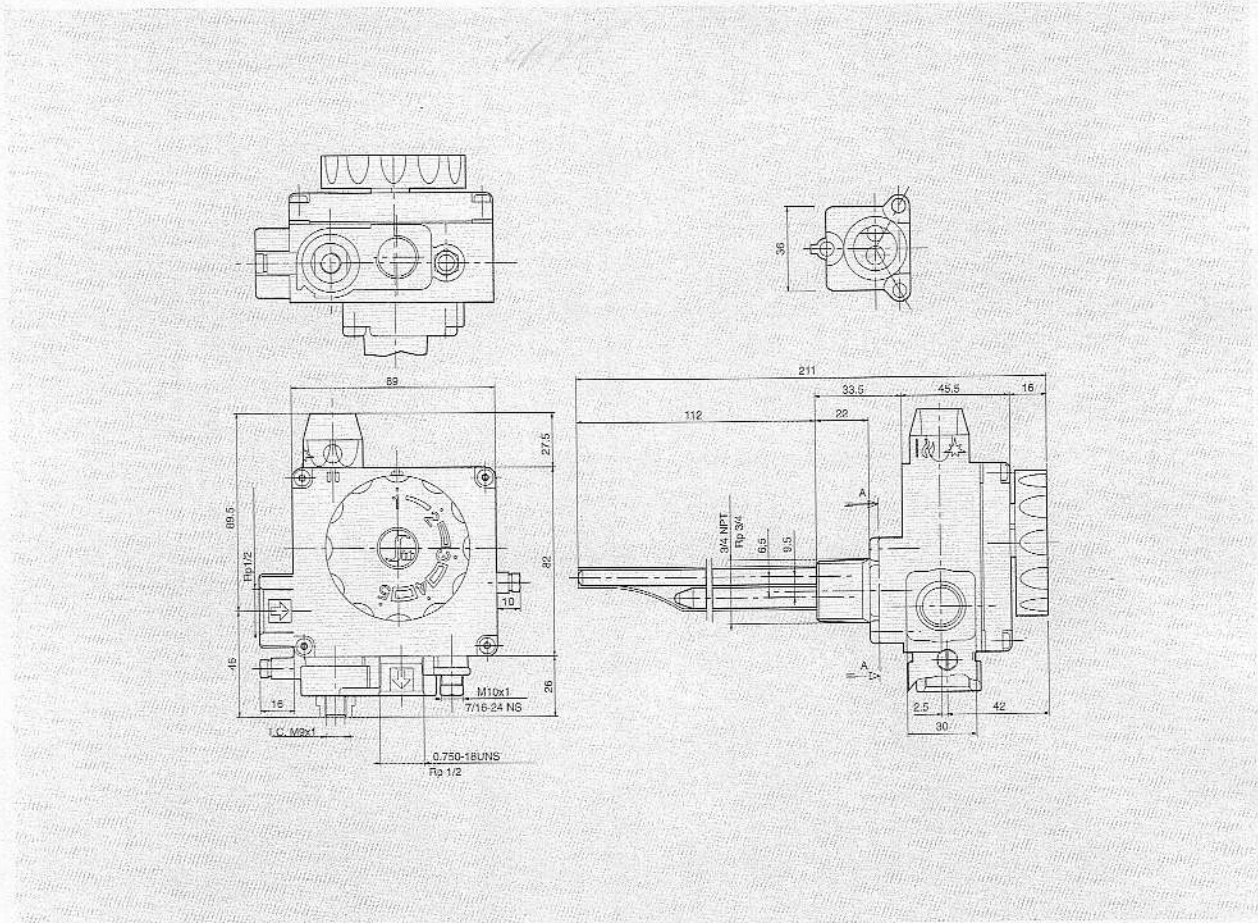
Rp 1/2 ISO 7 (auf Wunsch 0,75-18 UNS 2B)  
 Rc 3/4 ISO 7 (auf Wunsch 3/4 NPT)  
 beliebig  
 I, II und III  
 50 mbar  
 3-18 mbar  
 0...80 °C  
 Klasse C



Kenndaten gemäß Norm EN 126

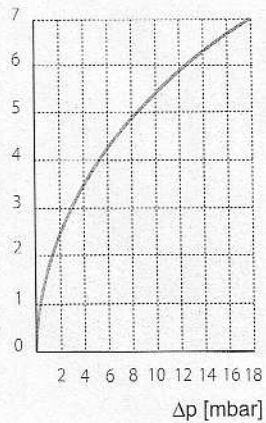


# ABMESSUNGEN



## DURCHFLUSS IN ABHÄNGIGKEIT DES DRUCKVERLUSTS

Q [m<sup>3</sup>/h d=0.6]




### Standard

I	Familie (d = 0.45)	Q = 4.3 m <sup>3</sup> /h	$\Delta p = 5$ mbar
II	Familie (d = 0.6)	Q = 3.7 m <sup>3</sup> /h	$\Delta p = 5$ mbar
III	Familie (d = 1.7)	Q = 4.6 kg/h	$\Delta p = 5$ mbar

# IN BETRIEBNAHME

## Zündung der Zündbrennerflamme

Den Bedienungsknopf drücken und in Zündbrenner-Position  drehen. Knopf drücken und Zündbrennerflamme zünden und einige Sekunden niedergedrückt halten (abb. 1). Druckknopf freigeben und kontrollieren, ob die Zündbrennerflamme gezündet bleibt (abb. 2). Bei Erlöschen Zündvorgang wiederholen.

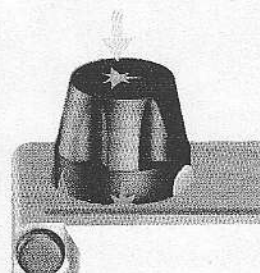


abb. 1

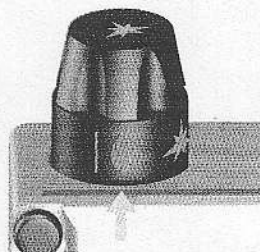




abb. 2

## Zündung des Hauptbrenners

Bedienungsknopf drücken und bis auf Position  drehen. Bei Freigabe kehrt der Knopf in Position ON  zurück. Temperatur-Wahlschalter auf die gewünschte Temperatur einstellen (abb. 3).

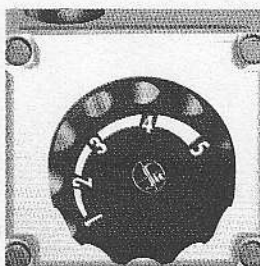




abb. 3

## Zündbrennerposition

Um den Hauptbrenner geschlossen und die Zündbrennerflamme gezündet zu halten, wird der Bedienungsknopf gedrückt und in Position  gedreht (abb. 1).

## Ausschalten

Den Bedienungsknopf in Position OFF  drehen (abb. 4).

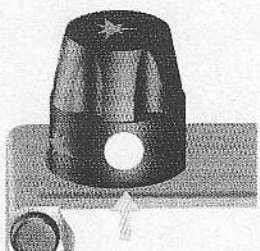


abb. 4

**ACHTUNG:** Nach dem Ausschalten mindestens zwei Minuten abwarten, bevor der Zündvorgang wiederholt wird, damit die Flammenüberwachungsvorrichtung in die Sicherheitsposition zurückkehren kann.



## EINBAU

### **Anschluß der Hauptgasleitung**

Der Anschluß wird mit Gasrohren mit einem Gewinde Rp 1/2 ISO 7 ausgeführt (auf Wunsch ist das Stellgerät mit einem Ausgang 0,75-18 UNS 2B lieferbar). Anzugsmoment: 25 Nm.

### **Wasser-Anschluß**

Der Anschlußflansch hat ein Gewinde Rc 3/4 ISO 7 (auf Wunsch 3/4 NPT).

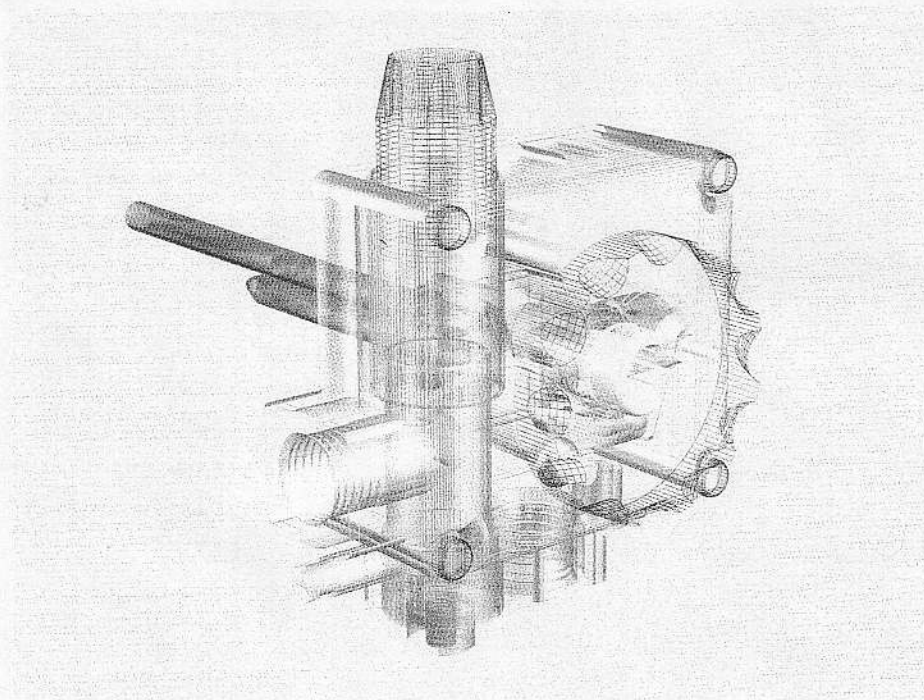
### **Zündbrenner-Anschluß**

Es können Rohre mit  $\varnothing 4$  mm,  $\varnothing 6$  mm und  $\varnothing 1/4$  verwendet werden. Ausreichend dimensionierte Rohrfittinge und Doppelkegelringe verwenden. Anzugsmoment des Rohrfittings: 7 Nm.

### **Thermoelement-Anschluß**

Das Thermoelement ist an die Magnetgruppe mit einem ausreichend dimensionierten Befestigungsflansch anzuschließen. Anzugsmoment: 3 Nm.

Nach ausgeführten Gasanschlüssen ist die Dichtheit und die korrekte Arbeitsweise des Gasgeräts zu kontrollieren.



## EINSTELLUNGEN

### **Einstellung des Ausgangsdrucks**

Die Einstellung wird mit kaltem Thermostatfühler und mit dem Knopf in Position 5 ausgeführt. Der Temperatur-Wahlschalter (A) wird abgezogen. Kontrollieren, ob die Ausschaltschraube des Druckreglers (NO P.R.) vollständig gelöst ist. Die Schraube (P.R.ADJ.) zur Erhöhung des Ausgangsdrucks anziehen, zur Verminderung lösen.

### **Ausschalten des Druckreglers**

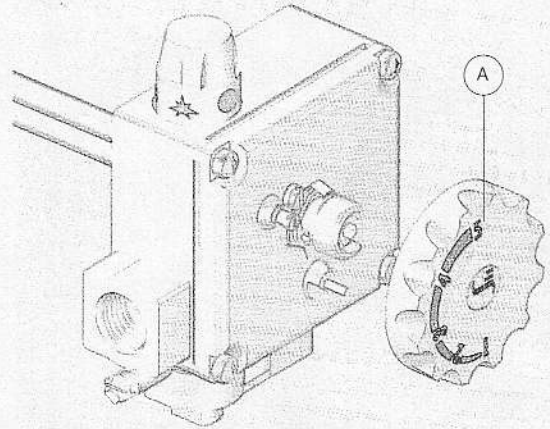
Schraube (NO P.R.) fest anziehen.

### **Einstellung des Zündgasdurchflusses**

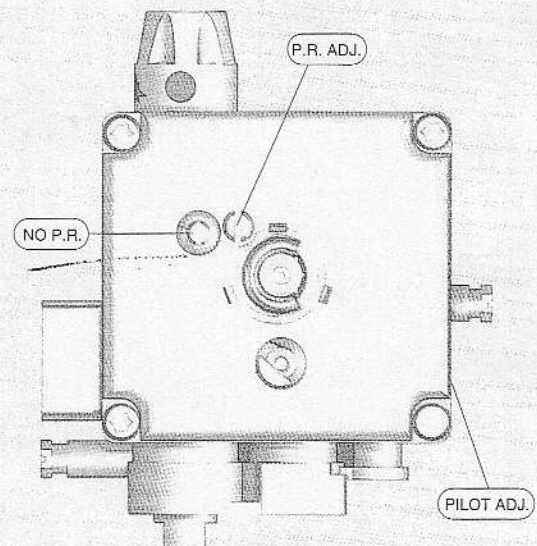
Drosselschraube (PILOT ADJ.) zur Durchflußverminderung anziehen, zur Erhöhung lösen. Um die Gasdurchflußbeinstellung am Zündbrenner außer Betrieb zu setzen, ist die Schraube (PILOT ADJ.) fest anzuziehen und dann um zwei ganze Drehungen zu lösen.

### **WICHTIG:**

Nach beendeten Einstellarbeiten ist die Gasdichtheit und die korrekte Arbeitsweise des Gasgeräts zu kontrollieren.



Abzug des Temperatur-Wahlschalters

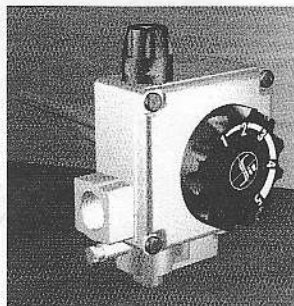


Einstellung des Ausgangsdrucks und des Zündgasdurchflusses

Für Einbau, Einstellungen und Einsatz sind die in der Betriebs- und Einbauanleitung Best.Nr. 9.956.610 enthaltenen Vorgaben zu beachten.



610 AC3



**Mehrfachstellgerät mit  
Ein-Aus-Thermostat und  
Temperatur-Wahlschalter  
für Gasspeicherheizgeräte.**

